

## Ciseaux chanfreinés en acier PM-V11®

 **Mise en garde : Toujours porter des lunettes de sécurité en utilisant un ciseau. La lame est extrêmement tranchante. Manipuler les ciseaux avec soin. Couvrir la lame lorsqu'elle n'est pas utilisée.**

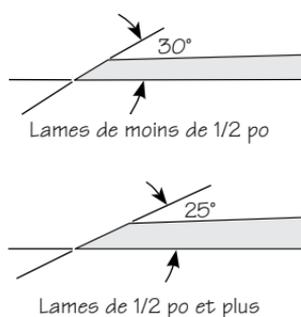
Outils tout usage pour le travail du bois, les ciseaux chanfreinés Veritas s'emploient pour réaliser une multitude de tâches. Les bords inclinés de la lame rendent ces ciseaux parfaits pour les travaux de finition et pour dresser les entre-queueues d'un assemblage à queueues d'aronde. L'épaisseur de la lame permet d'utiliser un maillet afin d'effectuer des tâches plus exigeantes, comme évider une mortaise.

Ces ciseaux chanfreinés combinent les caractéristiques d'une lame à soie et d'une lame à douille. Les lames sont faites d'acier PM-V11, un alliage résistant à l'usure qui conserve mieux son tranchant lorsqu'il est utilisé sur des bois denses et abrasifs et qui s'affûte tout aussi facilement que l'acier A2. Le dos des lames est rodé sur toute sa surface. Les manches sont faits d'ébène torréfié – séché au four à haute température –, ce qui leur procure la résistance nécessaire pour supporter les coups de maillet. Les ciseaux sont également dotés d'une virole en acier inoxydable.

### Biseaux des lames

Lorsque la lame d'un ciseau mesure moins de 1/2 po de largeur, elle comporte un biseau principal de 30°. L'angle du biseau doit être plus élevé sur les lames peu larges, puisque celles-ci subissent une force concentrée sur une plus petite surface lorsque le ciseau est utilisé avec un maillet. Les lames de 1/2 po de largeur et plus possèdent un biseau principal de 25°, ce qui procure un bon équilibre entre tenue de coupe et efficacité.

Un biseau secondaire, appelé microbiseau, d'environ 2° est recommandé. L'affûtage s'en trouve accéléré par la suite puisqu'il n'est alors plus nécessaire d'affûter tout le biseau principal.

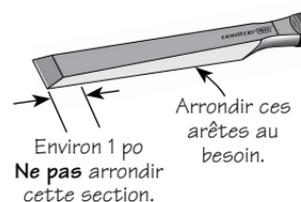


Il est possible, et même souhaitable, de modifier l'angle du biseau selon le type de travail effectué et le bois utilisé. Un biseau élevé est utile lorsque la coupe est essentiellement réalisée en frappant le ciseau avec un maillet. Pour les coupes fines et délicates, un angle de biseau plus faible est plus efficace. Dans la plupart des cas, il est beaucoup plus simple et profitable de donner au biseau principal l'angle le plus faible possible et de modifier l'angle du microbiseau selon les besoins de coupe.

Le dos de la lame est rodé en usine avec une précision de  $\pm 0,0005$  po. Par conséquent, nul besoin de roder la lame avant d'utiliser le ciseau. Seul un polissage de finition peut être nécessaire.

### Arrondissement des arêtes latérales

Après le rodage, le dos de la lame d'un ciseau chanfreiné est parfaitement droit et lisse. Cette opération a pour effet d'aviver les arêtes de la lame. Les arêtes vives peuvent rendre la manipulation du ciseau plutôt inconfortable, surtout lorsqu'on doit saisir la lame d'une main et le manche de l'autre pour réaliser des coupes délicates. Il est alors suggéré d'arrondir les arêtes à l'aide d'une lime ou d'une pierre à grain fin. Toutefois, il **ne faut pas** les arrondir jusqu'au tranchant. Il est important de laisser les arêtes vives sur environ 1 po jusqu'au tranchant, et ce, non seulement pour conserver la pleine largeur du tranchant, mais aussi pour s'assurer que les coins de la lame sont bien affûtés pour pouvoir faire des coupes nettes jusque dans les coins.



### Entretien

Bien que ces ciseaux soient conçus pour être aussi robustes que possible, il faut garder à l'esprit que les lames étroites demeurent relativement fragiles. Ces ciseaux **ne** devraient pas être utilisés comme levier pour dégager les copeaux d'un assemblage. Lorsqu'ils sont utilisés avec un maillet, ce dernier devrait également être de plus petit format.

Pour ne pas abîmer le tranchant et pour prévenir les blessures, il importe de toujours ranger les ciseaux à bois de manière adéquate.

Bien que l'acier PM-V11 soit très résistant à la corrosion, il est conseillé de protéger la lame en appliquant une couche de cire en pâte sans silicone ou tout autre inhibiteur de corrosion.